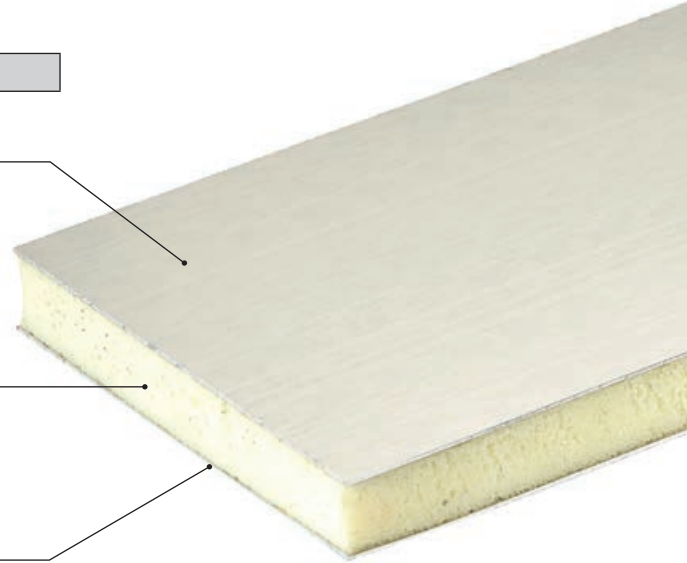


Compocel® Alf

Estructura del panel

CHAPAS DE ALUMINIO prepintados blanco,
Espesor mm: 1,0

NÚCLEO
Espuma



A petición: • aleaciones especiales y barnizados colores RAL
• núcleos de espuma de diferentes tipos y densidades (ver hoja de espumas)

Hoja de datos técnicos para paneles estándar (dimensiones, materiales y acabados especiales bajo pedido)

| CARACTERÍSTICA TÉCNICA DEL PANEL | | Hoja de datos técnicos para paneles estándar (dimensiones, materiales y acabados especiales bajo pedido) | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--------|--------|--------|--------|--------------------------|--------|--------|----------|------------------------|----------|
| | | espesor del panel | | medidas del panel | | | | | | | | | tolerancias de espesor | |
| | | mm | | de 5 a 100 | | | | | | | | | ±0,4 | |
| | | mm | | estándar 1250x2500/1500x3000 medidas especiales a petición | | | | | | | | | ± 30 | |
| | | mm / m | | 1 | | | | | | | | | | |
| | | mm | | de 0,5 a 5,0 | | | | | | | | | | |
| | | | | serie 1000, serie 3000, serie 5000 | | | | | | | | | | |
| | | | | espuma de PET/ espuma de PVC | | | | | | | | | | |
| | | Kg/m³ | | de 40 a 250 | | | | | | | | | | |
| | | | | poliuretano de dos componentes | | | | | | | | | | |
| | | | | Bruto/Primer/poliester/PVDF | | | | | | | | | | |
| PRESTACIÓN MECÁNICA Y FÍSICA DEL PANEL | | tipo panel (Algunos ejemplos) | | espesor del panel mm | | | | | espesor de la chapa mm | | | | | |
| | | | | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | |
| | | | | 1,0 + 1,0 | | | | | 1,0 + 1,0 | | | | | |
| | | peso del panel | | 6,8 | 7,2 | 7,6 | 8,0 | 8,4 | 7,3 | 8 | 8,6 | 9,3 | 7,6 | |
| | | materiales CORE | | espuma de PET | | | | | espuma de PET | | | | | |
| | | densidad núcleo ISO 845 | | kg/m³ | | | | | 135 | | | | | |
| | | resistencia a la compresión estabilizada ASTM C 365-C365 M | | Mpa | | | | | 2,3 | | | | | |
| | | módulo corte núcleo ISO 1922 | | MPa | | | | | 35 | | | | | |
| | | carga máxima * ASTM C 393† | | N | 320±30 | 460±50 | 610±60 | 760±80 | 900±90 | 560±60 | 830±80 | 1100±100 | 1370±130 | 1640±160 |
| | | deflexión a Carga máxima* ASTM C 393† | | mm | 6±1 | 5±1 | 4±1 | 4±1 | 3±1 | 9±1 | 6±1 | 5±1 | 4±1 | 4±1 |
| | | módulo elástico E | | Mpa | | | | | | | | | | |
| | | | | 68'000-70'000 | | | | | | | | | | |
| | | momento de inercia I | | mm ⁴ /m | | | | | | | | | | |
| | | | | 40600 | 98100 | 180600 | 288100 | 420600 | 40600 | 98100 | 180600 | 288100 | 420600 | |
| | | resistencia media al peeling * ASTM D1781 | | >440 N/76 mm - 17 Nmm/mm | | | | | >480 N/76 mm - 23 Nmm/mm | | | | | |
| | | temperatura máxima de utilizo * | | °C | | | | | | | | | | |
| | | | | - 40 / +80 | | | | | | | | | | |
| | | coeficiente de dilatación térmica ** | | °C ⁻¹ | | | | | | | | | | |
| | | | | 2,3*10 ⁻⁵ | | | | | | | | | | |

* Testé par le laboratoire interne

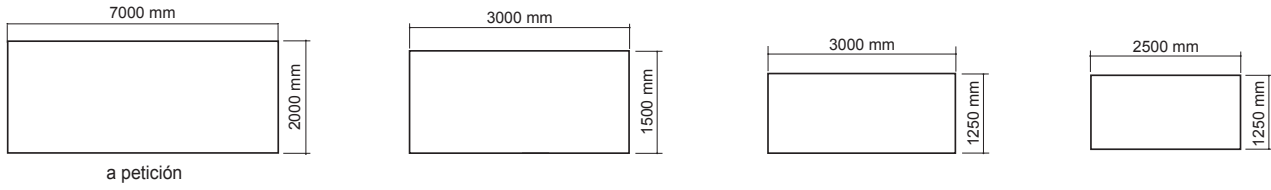
** Valor Aproximativo

† Tamaño de l'ensayo apoyado en 4 puntos (L, W) 540 mm x 50 mm.

Distancia entre los puntos inferiores de 500mm y entre los puntos superiores de 250mm

1/2

Medidas estandar (medidas especiales a petición) Tolerancias medidas ± 30 mm



MÉTODO DE PROCESAMIENTO

